

Super Active TAWERS WGIII

APPLICATION TYPE
アプリケーションタイプ

알루미늄에
서도 슈퍼 액티브 와이어 용접법(S-AWP)


Super Active TAWERS

WGIII		
TS	TM	TL
800	1100	1800
950	1400	
	1600	
	1800	

※TS :와장
※TM :세퍼레이트
※TL :와장


Super Active TAWERS가 가지는 극저 스파터 성능을 알루미늄 MIG에 전개.

알루미늄 MIG 로봇 세트 TA




수냉 서보풀 토치 사양

MIG용 소프트




YA-1TPMM1

S-AWP 알루미늄 용 소프트웨어



YA-1TPMV1T03

공냉 유닛



YA-1WPUR1

자세한 것은 별도 상담에 주십시오.

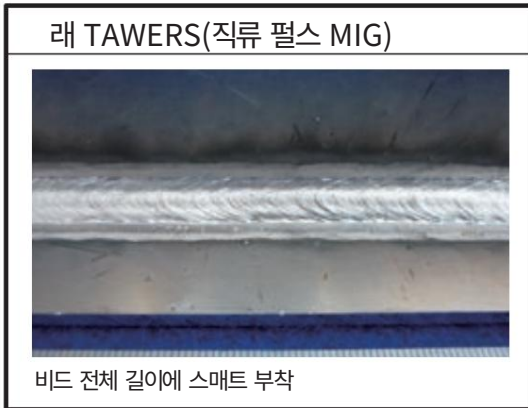


알루미늄 MIG를 Super Active로! 스파터 & 스마트를 저감!

スパッター低減!

•연강으로 실증된 S-AWP의 극저 스파터 성능을 알루미늄에 전개

중판(3.0 mm)의 시공 사례 중



용접 조건) 재질 : A5052 피팅 : T피팅 용접 전류 : 155 A 용접 속도 : 60 cm/min 판 두께 : t3.0 mm

박판(0.6 mm)의 시공 사례



용접 조건) 재질 : A5052 피팅 : 맞대기 용접 전류 : 50 A 용접 속도 : 150 cm/min 판 두께 : t0.6 mm

APPLICATION TYPE
アプリケーションタイプ

DC/AC MIG System

AC 유닛

교류 제어 & 와이어 안정 공급으로 고품질 알루미늄 MIG 용접을! 강력한 출력, 다양한 용접 장면에!
AC 유닛을 추가하면 알루미늄 MIG 용접의 폭이 넓어집니다. ※Super Active TAWERS 알루미늄 기능과의 병용은 할 수 없습니다.



정격 출력 350 A 정격 출력 350 A 박판~중후판 용접

섬세한 박판 교류 알루미늄 용접에서 강력한 중후판 직류 용접까지 1대로 대응 가능합니다. (출력 전류 22 A~350 A) 피팅 :하향 스프인 고기 모재 :A5052 판



두께 :t15.0 mm 와이어 : A5356WY (1.2 mm)
용접 속도 :40 cm/min 용접 전류 :1 패스-DC 280 A 2~3패스 - DC 250A